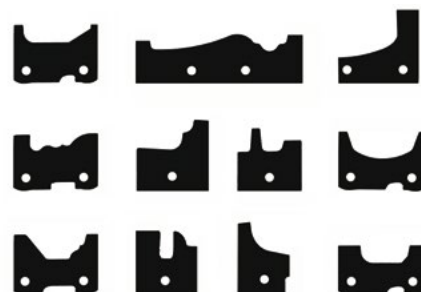


BM 400

Affilatrice-lappatrice per coltelli in metallo duro BM400
Grinding and lapping machine for carbide inserts BM 400
Станок для заточки и лаппингования твёрдосплавных ножей BM400



Larghezza massima di affilatura	400 mm
Potenza motore mola	1,5 kW
Velocità motore mola	2800 n/min
Passaggio tra mola e piano	25 mm
Diametro mola	125 mm
Foro centraggio mola	16 mm
Velocità avanzamento	3 m/min
Misure d'ingombro con basamento carro	1200x500 x1370 mm
Peso netto con basamento	130 Kg

 Grinding length	400 mm
Grinding wheel motor power	1,5 kW
Grinding wheel speed	2800 n/min
Clearance between grinding wheel and chuck	25 mm
Grinding wheel diameter	125 mm
Grinding wheel centre hole size	16 mm
Carriage speed	3 m/min
Overall dimensions with base	1200x500 x1370 mm
Net weight with base	130 Kg

 Максимальная длина заточки	400 мм
Мощность двигателя шлифкруга	1,5 Квт
Скорость двигателя шлифкруга	2800 об/мин
Расстояние между столом и шлифкругом	25 мм
Диаметр шлифкруга	125 мм
Центрирующие отверстие шлифкруга	16 мм
Скорость подачи каретки	3 м/мин
Габариты со станиной	1200x500 x1370 мм
Вес нетто со станиной	130 кг

La macchina affilatrice BM 400 è una applicazione professionale e specifica per la rettifica e lappatura dei coltellini sagomati in metallo duro e placchette in Widia (HM), grazie al piano meccanico fisso in alluminio sul quale si avvita il piano magnetico speciale per metallo duro a campo aperto con forza magnetica 10 volte superiore ad un piano magnetico tradizionale.

Disponibile inoltre nella versione BM 400-R con l'interruttore per la riduzione della corsa del carro e la vasca esterna con pompa supplementare.

The BM 400 grinding and lapping machine is a professional solution for grinding and lapping carbide (HM) shaped inserts, and features a fixed mechanical aluminum work-surface on which a special open field magnetic chuck is fixed.

The magnetic force of this is 10 times greater than a traditional magnetic chuck. Available also in the version BM 400-R with the switch for carriage run reduction and an external coolant tank with pump.

Заточный станок BM400 – это профессиональный станок, специально разработанный для шлифования и лаппингования профильных твёрдосплавных ножей и пластин из Видиа (HM). На фиксированный алюминиевый стол станка крепится специальная магнитная плита с открытым полем для твёрдосплавных металлов, сила плиты в 10 раз превышает силу традиционных магнитных плит. Возможно исполнение станка BM 400-R с переключателем для ограничения хода каретки и внешней дополнительной ванной.

A richiesta:



Piano magnetico a campo aperto per metallo duro:
Open field high power magnetic chuck for carbide inserts:

Магнитная плита для твёрдых сплавов:
400x70x20
200x70x20

Upon request:



Mola diamantata:
Diamond grinding wheel:
Алмазный шлифкруг:
D107
D46
D15

По запросу



Soffietti di protezione
Rubber protection bellows
Защитные меха



MVM Srl - Via del Progresso, 14
42015 CORREGGIO (RE) ITALY
Tel. +39 0522 632266
Fax +39 0522 642011
e-mail: mvmsrl@mvmsrl.it
web site: www.mvmsrl.it

